



75 AÑOS COMPARTIENDO FUTURO
INFORME DE SOSTENIBILIDAD 2019
- Resumen ejecutivo -



Copyright ®

MAGNESITAS NAVARRAS
Avda. Roncesvalles, s/n
31630 Zubiri, Navarra (Spain)

ÍNDICE

0.
CARTA DEL
DIRECTOR
GENERAL

PÁGINA. 4

1.
MAGNESITAS
NAVARRAS Y EL
GRUPO ROULLIER,
UNA APUESTA DE
FUTURO

PÁGINA. 8

2.
MAGNESITAS
NAVARRAS,
UN LÍDER
EUROPEO
CON SEDE
EN ZUBIRI

PÁGINA. 14

3.
NUESTRA
CONTRIBUCIÓN
A LA ECONOMÍA
CIRCULAR

PÁGINA. 20

4.
SOSTENIBILIDAD
AMBIENTAL,
UN ENFOQUE
INTEGRAL
Y CERTIFICADO

PÁGINA. 24

5.
COMPARTIMOS
FUTURO,
NUESTRO PLAN
DE ACCIÓN EN
SOSTENIBILIDAD

PÁGINA. 34

6.
INNOVACIÓN,
DESARROLLO E
INVESTIGACIÓN
AL SERVICIO DE
NUESTROS CLIEN-
TES Y DEL MEDIO
AMBIENTE

PÁGINA. 42

7.
UNA POTENCIA
INDUSTRIAL
INTERNACIONAL

PÁGINA. 46

8.
UNA ENERGÍA
HUMANA
COLECTIVA
PARA
PROGRESAR
JUNTOS

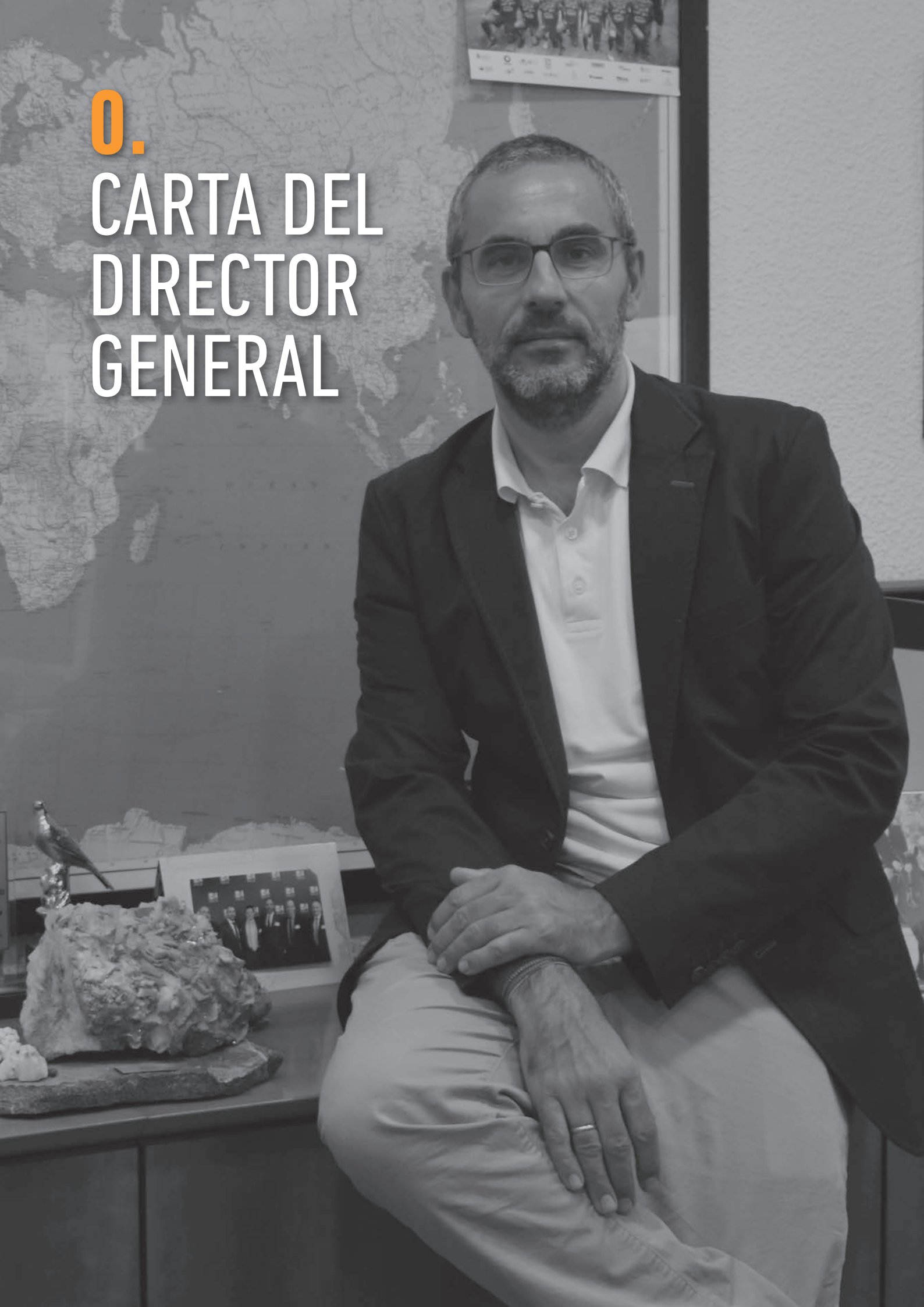
PÁGINA. 50

9.
UN MODELO
DE RELACIÓN
APEGADO A LA
COMUNIDAD

PÁGINA. 52

0.

CARTA DEL DIRECTOR GENERAL



CARTA DEL DIRECTOR GENERAL

Este documento es un breve resumen del informe de Sostenibilidad 2019 de nuestra empresa, realizado en base a los estándares internacionales del Global Reporting Initiative (GRI). Su fin es reflejar de una manera fiel todos los impactos de la compañía, y dar cuenta de los compromisos, objetivos, indicadores y desempeño de MAGNESITAS NAVARRAS en los aspectos sociales, ambientales y de gobernanza.

Nuestra historia comenzó cuando Eliseo Belzunce Lizarraga, con la colaboración de Francisco Echeverría, descubrieron en 1945 un yacimiento de magnesita en Eugi, El Quinto, y comenzaron la explotación de lo que se convertiría con el paso de los años en uno de los mayores yacimientos de Europa de magnesita, un mineral del que se obtienen los materiales refractarios indispensables para el sector siderúrgico y para los que no existe sustitutivo. La magnesita extraída en Eugi también tiene un papel fundamental en el sector agropecuario y cuenta con aplicaciones fundamentales en el medio ambiente por lo que resulta esencial para afrontar los retos marcados en los ODS y en todo lo relativo a la economía circular.

Desde 1950, año en el que se construyó la fábrica de Zubiri, Magnesitas Navarras, líder europeo en su mercado, tiene su sede central en esta localidad del valle de Esteribar. Nuestra presencia, como motor de desarrollo de los valles en los que operamos para ofrecer soluciones basadas en el óxido de magnesio y en sus derivados, tiene aún mayor valor en el contexto actual, marcado por la pandemia y donde es fundamental contar con cadenas de suministro cortas

donde aprovechemos nuestros recursos naturales locales. En el mundo solo hay una docena de países donde se encuentre este mineral, siendo China, Rusia, y Corea del Norte los principales productores.

Desde los comienzos de nuestra actividad estamos comprometidos con nuestro entorno. Son varias las generaciones de personas, sobre todo de la zona donde operamos (casi un 60% de nuestra plantilla procede de los valles de Esteribar, Erro y Baztán, en Navarra), que han encontrado en MAGNESITAS algo más que un modo de vida. En nuestros 75 años de vida nos hemos constituido como un motor generador de riqueza y desarrollo. Siempre hemos trabajado de manera respetuosa con el medio ambiente. Y ahora, queremos dar un paso más en este camino. Tenemos la firme decisión de ser líderes y referentes en restauración ambiental de espacios mineros emprendiendo un camino hacia la excelencia en la gestión de la biodiversidad, trabajando con expertos acreditados en un programa de mejora tanto de la flora con el aumento de las especies autóctonas introducidas, como de la fauna.

En estos años hemos vivido un constante proceso de modernización e internacionalización. Hemos ampliado nuestro posicionamiento internacional abriendo nuevos mercados, vendiendo el 85% de nuestra producción en más de 60 países, y nos hemos adaptado al nuevo modelo económico. Nos hemos convertido en una empresa minero-industrial de referencia a nivel mundial que ha apostado por la I+D y la innovación y la diversificación para la mejora de nuestra competitividad.

Para llegar hasta aquí y proyectarnos en el futuro, aplicamos nuestros valores irrenunciables: Innovación y Excelencia para ofrecer la mejor respuesta a las necesidades actuales y futuras de nuestros clientes; Desarrollo Sostenible y Protección del Medio Ambiente que prioriza el respeto por el territorio, garantiza que nuestras actividades cumplen con los estándares más exigentes y orientando políticas específicas alineadas con el "Pacto Verde Europeo" y en la "Agenda 2030"; Seguridad preventiva máxima como compromiso prioritario para operar, y Responsabilidad Social y compromiso con la Comunidad, trabajando con el máximo respeto y compromiso con nuestro entorno y con su futuro.

Y a esta historia, a la que muchos han contribuido y contribuyen para seguir liderando nuestro sector, le quedan muchos hitos aún por delante, que conseguiremos apoyados en nuestras fortalezas:

>> Somos parte del Grupo Roullier, el principal fabricante europeo de fertilizantes que nos proporciona una excelente fortaleza, sinergias y mercado para nuestros productos en el ámbito ambiental, agropecuario e industrial. Dentro del Grupo, lideramos el polo de excelencia de la magnesita, y lo hacemos desde la apuesta por la I+D+i desde nuestra sede en Zubiri.

>> Somos una energía humana colectiva formada por un total de 224 personas que desempeñan su trabajo en Magnesitas Navarras en Navarra y que suman hasta 267 empleos en el resto de las empresas del grupo como trabajadores directos. Nuestro compromiso con el entorno también queda reflejado en las compras que realizamos a proveedores navarros. En el último ejercicio ascendieron a 15,5 millones de euros. No podemos olvidar que la industria extractiva es una actividad generadora de desarrollo social y económico, que crea empleo industrial cualificado, estable y de calidad, fijando población y contribuyendo a las estrategias para el desarrollo sostenible del medio rural.

>> Somos una empresa industrial líder con vocación exportadora. En 2019 facturamos cerca de 90 millones de euros, servimos nuestros productos a clientes de más de 60 países, apostando por la I+D y la innovación y la diversificación para la mejora de nuestra competitividad.

>> Apostamos por el futuro y en la mejora de nuestros procesos y productos priorizando los objetivos medioambientales, la eficiencia energética y la reducción de emisiones

>> Aplicamos las mejores técnicas disponibles (MTDs) para la prevención y el control de la contaminación en el proceso de fabricación de la magnesita, las más respetuosas con el medioambiente para nuestra actividad.

>> Promovemos ambiciosos programas de inversión para mejorar la eficiencia energética de nuestras operaciones como palanca fundamental para reducir nuestras emisiones.

>> Avanzamos en la digitalización y la validación del uso de combustibles alternativos y la realización de auditorías energéticas.

>> Trabajamos en la promoción de acciones de economía circular y de reducción de residuos.

>> Participamos en un amplio elenco de proyectos de I+D, vinculados a líneas de investigación tanto en el ámbito de la economía circular, el aprovechamiento de recursos minerales, la eficiencia en los procesos, aprovechamiento de productos secundarios, tratamiento de aguas residuales o la descontaminación de gases de combustión, y en el estudio de nuevas tecnologías emergentes como la captura y almacenamiento de carbono (CAC) o la captura y uso de carbono (CUC).

>> Promovemos un consumo más eficiente de nuestros productos a través de tecnología desarrollada

por nosotros y que ponemos a disposición de nuestros clientes siderúrgicos (Robot Finconator, 21 referencias a nivel mundial).

>> 2019 ha sido, además, un año en el que se ha consolidado toda nuestra estrategia y despliegue en materia de sostenibilidad; hemos sido una empresa industrial pionera en evaluar nuestro compromiso con nuestro entorno mediante la publicación del primer SROI (Social Return on Investment) de Magnesitas Navarras, relativo a toda nuestra actividad. El estudio se ha desarrollado con el objetivo de establecer un diálogo continuo con nuestros grupos de interés, conocer el retorno social de las actuaciones desarrolladas y calcular el valor extrafinanciero de nuestra empresa en relación con los recursos invertidos, es decir, el valor social y ambiental, que sirve de base para la toma de decisiones.

>> Esta iniciativa se enmarca en un plan de acción más amplio de transformación y mejora de la compañía en su voluntad de desempeñar una actividad socioeconómica responsable y sostenible en sus áreas de actuación, que se complementa con la implantación del Plan "Compartimos Futuro" con 14 compromisos y objetivos tangibles en materia de RSE, y el avance de su implantación a través del Comité de RSE, que es el órgano encargado de promover estas líneas de actuación dirigidas a la protección del medioambiente y la gestión de la biodiversidad, la economía circular, la promoción del conocimiento y la formación y el refuerzo de la participación y colaboración con sus grupos de interés.

>> En este año, el que celebramos nuestros 75 años de vida, Magnesitas Navarras tiene por delante importantes retos. El mayor es continuar con nuestra actividad en la Comunidad foral. Las reservas del yacimiento de Eugi se agotarán en seis años, en 10 si prosperan los sondeos en la zona de Los Rafaelles.

>> Tenemos una gran oportunidad en el futuro. Existen reservas mineras explotables en nuestras concesiones (Artesiaga). Aquí estamos desarrollando un proyecto de explotación que garantice nuestra presencia y el futuro para nuestra zona. Sujeto a aprobación administrativa, cuenta con nuestro firme compromiso para garantizar el empleo y nuestro papel como motor industrial del norte de Navarra en plena armonía con nuestro entorno, desde nuestro posicionamiento como empresa que aspira a liderar los procesos de restauración ambiental en minería. Todo ello desde las máximas exigencias en seguridad, calidad y medio ambiente.



Javier Creixell

DIRECTOR GENERAL MAGNESITAS NAVARRAS

1.

MAGNESITAS NAVARRAS Y EL GRUPO ROULLIER, UNA APUESTA DE FUTURO



Pertenecemos a la compañía del Grupo Roullier Timab Magnesium, una compañía que ha constituido un auténtico polo de expertise en la producción y venta de aplicaciones de la magnesita dentro del Grupo.

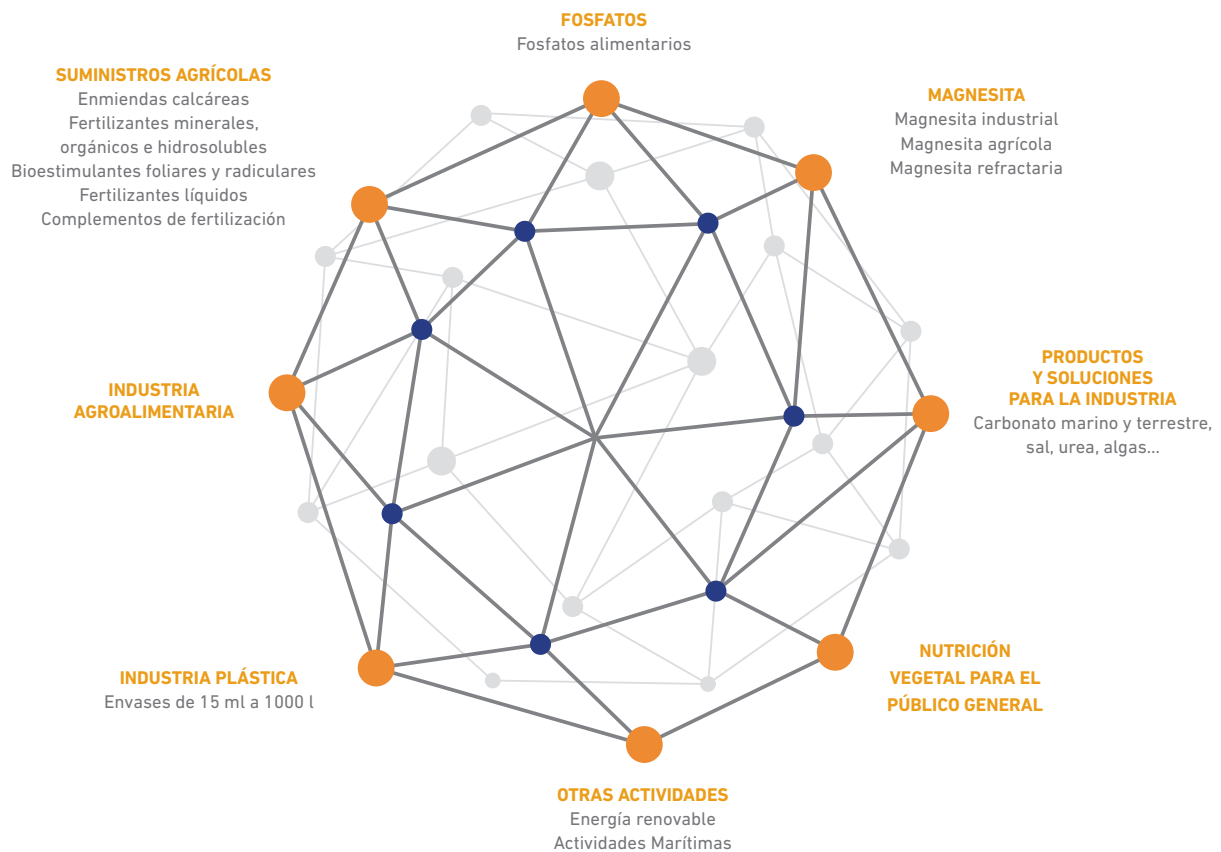
MAGNESITAS NAVARRAS Y EL GRUPO ROULLIER, UNA APUESTA DE FUTURO

EL GRUPO ROULLIER, LA GARANTÍA DE UN LÍDER

Magnesitas Navarras es una empresa de referencia como productora verticalmente integrada de soluciones y materiales basados en óxido de magnesio para las industrias siderúrgica, agropecuaria y medioambiental. Pertenecemos a la compañía del Grupo Roullier Timab Magnesium, una compañía líder en el sector que garantiza la producción y venta de aplicaciones de la magnesita dentro del Grupo y a nivel mundial. El polo de la magnesita cuenta con más de 500 colaboradores directos y además de las dos minas de magnesita que aportamos desde España, el Grupo cuenta con una tercera mina en Brasil, propiedad de Magnesium do Brasil S.A., que es una joint venture donde participa Timab Magnesium.

LAS ACTIVIDADES DEL GRUPO

Aunque los fertilizantes representan más de dos tercios de su volumen de negocios, el Grupo ha elaborado asimismo un portafolio de actividades diversificadas que incluyen numerosos productos y servicios para la industria, así como un polo Agroalimentario.



CIFRAS CLAVES DEL GRUPO ROULLIER

8200

COLABORADORES

131

PAÍSES DE COMERCIALIZACIÓN

96

UNIDADES DE PRODUCCIÓN

2000

MILLONES DE EUROS DE VOLUMEN DE NEGOCIOS CONSOLIDADO

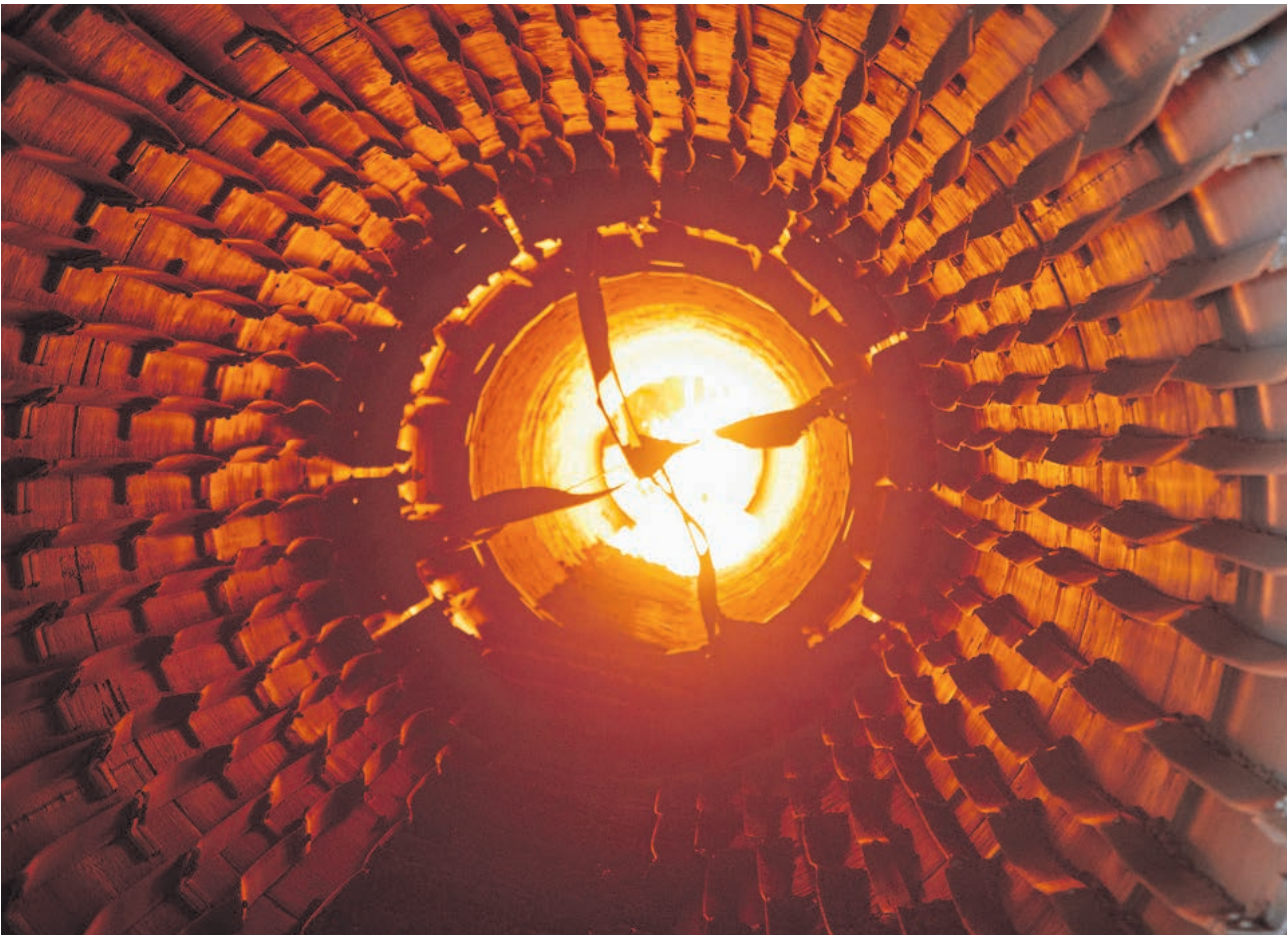
+120

INVESTIGADORES EN PLANTILLA

Nuestra contribución a un sólido liderazgo: el modelo de negocio de la magnesita

LA MATRIZ DE LA CADENA DE PRODUCCIÓN DE LA MAGNESITA





LA INNOVACIÓN, EN EL CORAZÓN DEL NEGOCIO

Con una trayectoria de más de 40 años de saber hacer en la elaboración de productos derivados de la magnesita por parte del Grupo (75 años en el caso de MAGNESITAS NAVARRAS), el Grupo Roullier ofrece una amplia oferta de productos que combina el conocimiento histórico con los mayores avances tecnológicos o científicos. Las labores de investigación y desarrollo cuentan con el apoyo del Centro Mundial de la Innovación del Grupo Roullier y del CERA, el Centro de Estudios e Investigaciones aplicadas del Grupo donde trabajan más de 120 profesionales altamente cualificados.

Una fuerte capacidad de producción interna

Dominamos toda la cadena de producción, desde la actividad de extracción hasta la transformación y venta.

- La capacidad de producción anual es cercana a las 300.000 toneladas.
- + 1.000.000 de toneladas de mineral son extraídas anualmente.

Una oferta centrada en la necesidad de todas las aplicaciones de la magnesita

Se fabrican dos tipos de productos para los tres tipos de aplicaciones refractarias, agrícolas y medioambientales:

- CCM (Caustic Calcined Magnesia), magnesita cáustica calcinada, con finalidad medioambiental, agrícola (nutrición animal o vegetal) o industrial (abrasivos, cemento, etc).
- DBM (Dead Burnt Magnesia), producto que entra en la producción de masas refractarias para la industria siderúrgica.

El saber hacer de los equipos: la escucha al cliente

Implantados a escala mundial, los equipos comerciales son capaces de evaluar sobre el terreno las necesidades precisas de nuestros clientes. Este enfoque permite ofrecer productos hechos a medida según el pliego de condiciones establecido con nuestros clientes.



2.

MAGNESITAS NAVARRAS, UN LÍDER EUROPEO CON SEDE EN ZUBIRI

“

Con un marcado compromiso social, defendemos el dinamismo local, el empleo y la vida en las áreas rurales.

MAGNESITAS NAVARRAS, UN LÍDER EUROPEO CON SEDE EN ZUBIRI

Magnesitas Navarras es un actor relevante, de acreditada calidad, servicio y solvencia que compite con gigantes globales con productos de referencia en su segmento de materiales. Es el caso de las soluciones refractarias «llave en mano» para nuestros clientes agrupados bajo las marcas MAGSOL y AGLUMAG, que, junto a un modelo de negocio con un servicio de mantenimiento propio, permite grandes beneficios para los clientes, lo que nos convierte en un proveedor refractario líder a nivel mundial.

UNA VISIÓN Y UNOS VALORES ALINEADOS CON LA AGENDA 2030

MISIÓN

Somos una empresa de referencia a nivel mundial como productora verticalmente integrada soluciones y materiales basados en óxido de magnesio para las industrias siderúrgica, agropecuaria y del medio ambiente. Desarrollamos la actividad extractiva y productiva con pleno respeto al territorio, utilizando prácticas sostenibles con un fuerte compromiso medioambiental. Perseguimos la excelencia en nuestros productos y servicios. Queremos ser modelo de equilibrio entre calidad de la materia prima y producción altamente tecnológica, innovadora y de vanguardia. Con una continua apuesta por la investigación, creamos un producto único de máxima calidad.

VISIÓN Y VALORES

Magnesitas Navarras aspira a liderar el proceso de cambio de la minería sostenible, abogando por la completa integración en el entorno y contribuyendo a la biodiversidad y protección de los valores ecológicos que confluyen en la zona en la que trabaja, antes, durante y después de sus operaciones. Con un marcado compromiso social, defendemos el dinamismo local, el empleo y la vida en las áreas rurales. Y lo hacemos fieles a nuestros Valores:

Desarrollo sostenible

Nuestro modelo económico se basa en un proyecto viable y sostenible. Priorizamos el respeto por el territorio para lo que incorporamos las medidas preventivas y los planes de restauración y de gestión de la biodiversidad adecuados para la recuperación de las zonas de actividad. Tenemos implantado un Sistema Integral de Gestión Ambiental y Gestión Energética conforme a las normas UNE-EN ISO 14001 de Medio Ambiente y UNE-EN ISO 50001 de Eficiencia Energética.

Protección del medio ambiente

Todas nuestras actividades industriales y mineras cumplen con los estándares más exigentes. Contamos con certificaciones ambientales y promovemos proyectos de investigación focalizados en el desarrollo de productos descontaminantes y contributivos a la economía circular. Por ello, contamos con un equipo científico propio y acuerdos de colaboración con reconocidos institutos y universidades.

Innovación y excelencia

Investigamos e innovamos para ofrecer la mejor respuesta a las necesidades actuales y futuras. Como productor integrado verticalmente, Magna garantiza la calidad y el suministro constante, acompañado de una atención personalizada y orientada a la excelencia. Contamos con certificados ISO 9001 y GMP.

Salud y seguridad

Preservamos la seguridad y la salud de nuestros empleados, de las empresas subcontratadas, de sus clientes y visitantes. Este compromiso prioritario de la empresa se refleja en la Política de Seguridad y Salud, aplicable a todos sus trabajadores e instalaciones. En este ámbito, disponemos de la certificación OHSAS 18001.

Responsabilidad social y compromiso con la comunidad

Desde hace 75 años, MAGNESITAS NAVARRAS contribuye como polo industrial del norte de Navarra, ofreciendo alternativas de futuro a la comunidad donde opera y dinamizando y promoviendo actividades culturales, deportivas y sociales que dan vida a los valles de la zona. Todo ello, desde el máximo respeto y compromiso con el entorno y su futuro.

MAGNESITAS NAVARRAS, EN CIFRAS

267

EMPLEADOS

*224 trabajadores en Navarra

88

Millones de euros de cifra
de negocio anual

+15,5

Millones de euros en compras a
proveedores navarros en 2019

+ de 9,4

Millones de euros de inversiones
ambientales en el último trienio

42

AÑOS

(edad media de nuestra plantilla)

+ de 1

Millón de euros en inversión anual
en I+D+i

11

AÑOS de antigüedad media
de la plantilla

85%

Exportamos el 85% de la
producción a 60 países

UNA OFERTA CENTRADA EN TODAS LAS APLICACIONES DE LA MAGNESITA

En Magnesitas Navarras disponemos de un variado portfolio de productos a medida de las necesidades de nuestros clientes con tres tipos de aplicaciones; siderúrgicas, agropecuarias y medioambientales

Familia de producto	2019
Siderurgia	189.679 t
Agropecuario	62.448 t
Medio Ambiente	7.871 t
TOTAL	259.998 t

- **CCM (Caustic Calcined Magnesia)**, magnesita cáustica calcinada, con finalidad agrícola (nutrición animal o vegetal) o industrial (abrasivos, cemento...)
- **DBM (Dead Burnt Magnesia)**, producto que entra en la producción de masa refractaria para las aplicaciones siderúrgicas.

>> Material refractario para siderurgia, cuando no hay ninguna alternativa a la magnesita

Somos un proveedor totalmente independiente lo que ofrecemos estabilidad en precios, la calidad certificada y la garantía del suministro. Magnesitas Navarras produce masas refractarias para siderurgia de diferentes características:

SOLERA

MAGNA es especialista en masas para el revestimiento de hornos (construcción nueva de la base y reparación en caliente y en frío). Ofertamos un exclusivo programa de soluciones refractarias «llave en mano» para nuestros clientes agrupados bajo las marcas MAGSOL y AGLUMAG.

GUNITADO

Las superficies que han de someterse a altas temperaturas requieren de una especial protección. El único material que ofrece esa protección, y para el que no existe ninguna alternativa, es la magnesita. Además de proporcionar soluciones basadas en el óxido de magnesio, Magnesitas ofrece tecnología y maquinaria para aplicarla de manera segura y efectiva, evitando el desperdicio de material y fomentando la economía circular. En nuestra

compañía tenemos una exitosa gama de productos de gunitado (técnica que consiste en proyectar) para EAF, cucharas y convertidores BOF. Actualmente, en MAGNA tenemos instalados 21 robots de gunitado para horno eléctrico (uno de ellos con sistema laser de medida) en 10 países entre Europa, Norte América, África y Sudamérica, 6 shooters móviles de gunitado y un gran número de maquinaria de aplicación habitual (contenedores de gunitado, esprayado y centrifugado).

TUNDISH

Fabricamos una gama de masas tundish esprayado y masas tundish por vibración en seco, autofraguante. Desde el año 2009, MAGNA comercializamos con éxito nuestras masas de tundish seco y en frío bajo la marca COLDMAG. Esta línea de productos fue lanzada en 2009 y ha tenido un rápido desarrollo debido a las ventajas que ofrece. En la actualidad, contamos con clientes en todo el mundo que utilizan esa tecnología que se ha convertido en un gran éxito comercial.

>> La importancia de la magnesita en el sector agropecuario

El magnesio es un elemento fundamental para la agricultura, puesto que es un constituyente esencial para la clorofila y la asimilación del potasio. Además, es un mineral vital para el ganado, ya que refuerza sus defensas, favorece la fertilidad y protege del estrés. EN MAGNA somos el líder europeo en este sector.

>> El potencial de la magnesita en el medio ambiente y como medio para contribuir a los Objetivos de Desarrollo Sostenible

Nuestros productos en este ámbito se dirigen principalmente al:

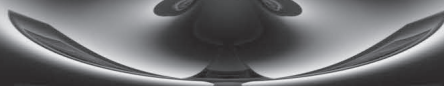
- 1. Tratamiento de suelos contaminados**, asegurando la calidad de los lixiviados mediante la insolubilización de los metales pesados.
- 2. Neutralización de efluentes ácidos eliminando iones, fosfato y amonio.** El ion Magnesio que ofrecemos, en forma de óxido e hidróxido, reúne unas excelentes propiedades físicoquímicas que lo hacen totalmente adecuado para sanear el medioambiente.
- 3. Soluciones para el tratamiento de emisiones líquidas.**
- 4. Soluciones para el tratamiento de residuos sólidos**

3.

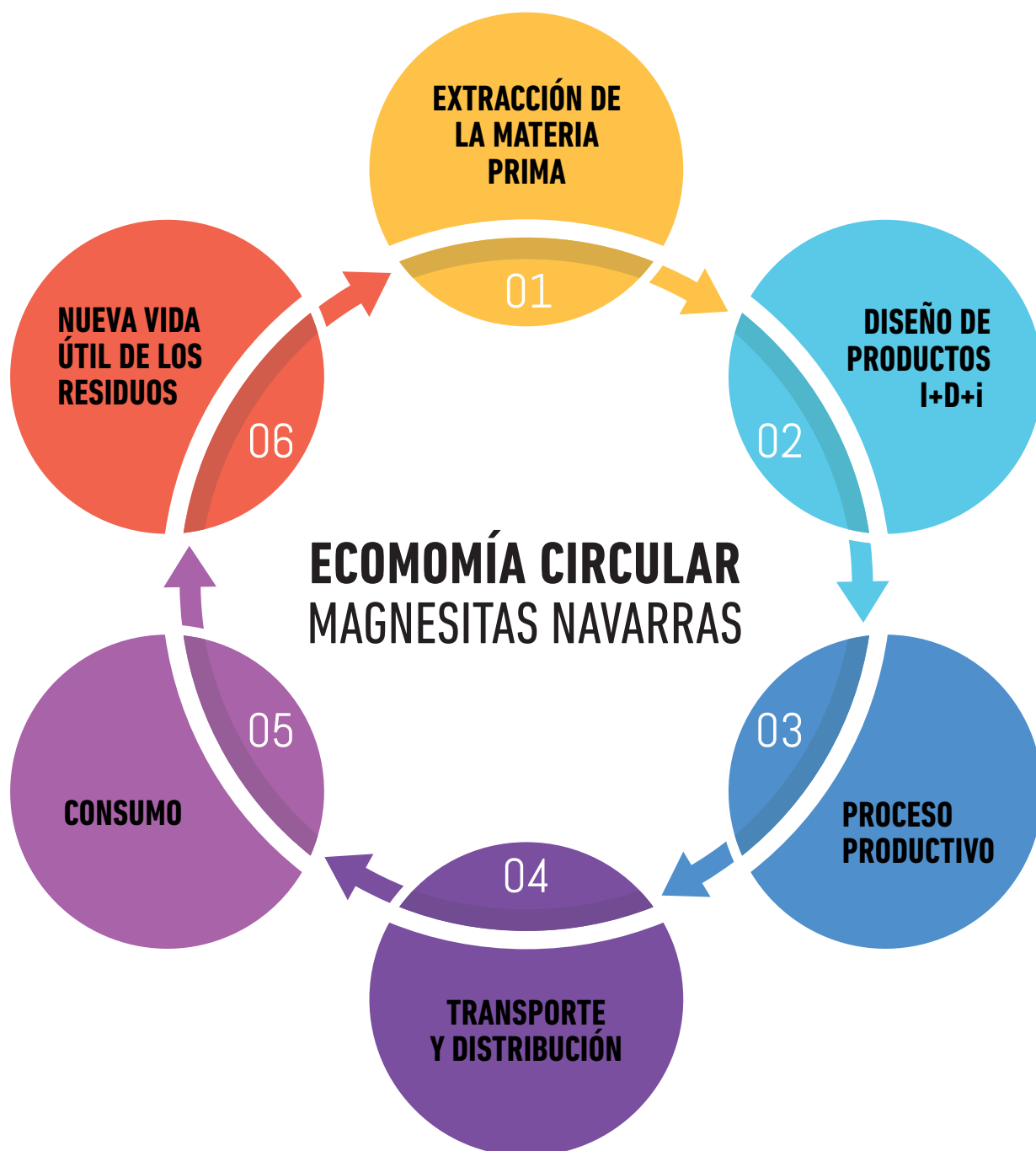
NUESTRA CONTRIBUCIÓN A LA ECONOMÍA CIRCULAR



Aplicamos Planes de Mejora de la Biodiversidad que van más allá de las exigencias normativas en nuestros yacimientos de Eugui (Navarra) y Borobia (Soria)



MAGNESITAS NAVARRAS Y SU CONTRIBUCIÓN A LA ECONOMÍA CIRCULAR



NUESTRA CONTRIBUCIÓN A LA ECONOMÍA CIRCULAR

1. EXTRACCIÓN DE LA MATERIA PRIMA. UN MODELO ÚNICO PARA LA MEJORA DE LA BIODIVERSIDAD

Aplicamos Planes de Mejora de la Biodiversidad que van más allá de las exigencias normativas en nuestros yacimientos de Eugui (Navarra) y Borobia (Soria), comenzando la restauración ambiental en paralelo a los trabajos de extracción, y actuando desde el primer momento para la mejora de los indicadores de biodiversidad. Del mismo modo, para asegurar el máximo rendimiento en la explotación, participamos en el desarrollo de equipos de exploración geológica (proyecto Innolog) que permiten una óptima caracterización de los recursos minerales. Nuestra apuesta por la mejora de los procesos productivos y por el desarrollo de nuevos productos comerciales, hace que gravas y minerales de baja ley que anteriormente acababan en escombrera puedan tener un uso comercial.

2. DISEÑO DE PRODUCTOS, I+D+i APLICADA A LA MEJORA AMBIENTAL Y A LA EFICIENCIA ENERGÉTICA

Nuestro equipo de investigadores propio de I+D+i y los más de 120 investigadores del Centro Mundial de Investigación del Grupo Roullier trabajan en la creación de nuevos productos para nuestros clientes en el ámbito de soluciones ambientales y de siderurgia. Nuestra I+D+i es ampliamente reconocida, participando en numerosos proyectos LIFE de la UE, el Programa de Medio Ambiente y Acción por el Clima que es el instrumento financiero de la Unión Europea dedicado al medio ambiente para el periodo 2014-2020. Su objetivo general se basa en catalizar los cambios en el desarrollo y la aplicación de las políticas mediante la aportación de soluciones y mejores prácticas para lograr los objetivos medioambientales y climáticos, así como mediante la promoción de tecnologías innovadoras en materia de medio ambiente y cambio climático.

- **Soluciones ambientales, ejemplo: proyecto LifeTecnosuelos**, cuyo objetivo general se centra en la creación de suelos artificiales, que puedan sustituir la fuerte demanda de tierra vegetal, ajustados a las necesidades edáficas de la revegetación prevista. El reto de estos tecnosuelos es incorporar subproductos del proceso, que permitan su valorización, y por tanto avanzar en términos de economía circular

Soluciones en siderurgia: ejemplo proyecto Life5REFRACT, cuyo objetivo principal es la revalorización de los residuos de material refractario que son destinados a vertedero para su empleo dentro del sector de la construcción ya sea como estabilizante de suelos, morteros no estructurales o firmes de vías de baja intensidad de tráfico mediante su incorporación a la fabricación de cementantes hidráulicos o alcalinos contribuyendo a reducir el impacto medioambiental de los procesos industriales y fomentando la economía circular.

3. PROCESO PRODUCTIVO

No solo aplicamos las Mejores Técnicas Disponibles (MTD) en nuestro proceso productivo, sino que aplicamos la I+D+i para la mejora constante en el proceso de calcinación del mineral, como por ejemplo:

- **Proyecto LIFE REMPHOS**, cuyo objetivo principal fue el desarrollo de una tecnología para la eliminación de fosfatos de las aguas residuales mediante un subproducto de la industria de producción de magnesita y la implementación de esta tecnología en una EDAR con el fin de mejorar la calidad del agua.
- **Proyecto LIFE SO2ZEROEF**, cuyo objetivo principal era demostrar la viabilidad de una tecnología “efluente cero” de desulfuración por vía húmeda en hornos de calcinación, utilizando reactivos en base a MgO mediante un procedimiento que valore los efluentes generados, de manera que no representen un riesgo para la contaminación de las aguas u otros problemas medioambientales
- **Somos miembros del Consorcio FineFuture**, junto a otras corporaciones y centros investigadores como el Politécnico de Milán, el Imperial College de Londres, o las universidades de Tesalónica (Grecia) y Lorena (Francia), que tiene como objetivo crear nuevo conocimiento científico para permitir el desarrollo de tecnologías innovadoras para explotar las fracciones de partículas finas. La separación de partículas muy finas es importante para la valorización de múltiples recursos minerales (entre ellos la magnesita) y ayudará a asegurar tanto las ventas globales de las empresas europeas como la producción de materias primas críticas (CRM) en Europa.

4. TRANSPORTE Y DISTRIBUCIÓN

Puerto seco para el transporte de mercancías. Magnesitas Navarras exportamos a más de 60 países, y conscientes del impacto del transporte en carretera en la emisión de CO₂, desde su puesta en marcha en 2012, hemos hecho una firme apuesta por enviar nuestros productos a través del Centro Logístico de Noáin al Puerto Marítimo de Barcelona. Esta política que ha permitido reducir el número de camiones en las carreteras a medio y largo plazo, descongestiona las vías, aminora el desgaste de las infraestructuras y reduce las emisiones de CO₂.

5. CONSUMO

Nuestra I+D+i se enfoca en extender el paradigma de las “4R” a las “5R”, añadiendo el concepto de reeducar a los de reducir, reutilizar, remanufacturar y reciclar. Para ello, tenemos patentados sistemas de gunitado de nuestros productos mediante tecnología robótica que optimizan enormemente el consumo de materiales y la vida útil de los mismos, y hemos desarrollado productos menos densos que disminuyen los consumos específicos de nuestros clientes, y por tanto, la generación de residuos.

6. FIN DE LA VIDA ÚTIL DE LOS PRODUCTOS

Investigamos para poder utilizar el residuo una vez finalizado el ciclo de vida de nuestros productos. Ejemplo: Proyecto LIFE5 REFRACT, para el empleo de los residuos de nuestros productos en el sector de la construcción tras el fin de su ciclo de vida.

4.

SOSTENIBILIDAD AMBIENTAL, UN ENFOQUE INTEGRAL Y CERTIFICADO



“

Como empresa minera, hemos hecho un especial abordaje de nuestra responsabilidad con el entorno natural y paisajístico, yendo más allá de las exigentes obligaciones legales de restauración ambiental.

SOSTENIBILIDAD AMBIENTAL, UN ENFOQUE INTEGRAL Y CERTIFICADO

“En MAGNESITAS NAVARRAS nuestra aproximación a la sostenibilidad se define bajo el lema “Compartimos FUTURO”, a través del cual expresamos nuestra forma de trabajar teniendo en cuenta el impacto de nuestras operaciones y el total compromiso empresarial con el entorno natural, con las zonas donde operamos y con sus gentes.

Como empresa minera, hemos hecho un especial abordaje de nuestra responsabilidad con el entorno natural y paisajístico, yendo más allá de las exigentes obligaciones legales de restauración ambiental. Por ello, desde 2018, los planes de restauración en minas (Eugi y Borobia) y las actuaciones en materia ambiental en fábrica (Zubiri) se acompañan de planes específicos de mejora de los indicadores de biodiversidad. Estas actuaciones se planifican y ejecutan de manera coordinada con un equipo de profesionales especializado en mejora de la biodiversidad en espacios mineros, y la colaboración de expertos biólogos.”

“

En MAGNESITAS NAVARRAS nuestra aproximación a la sostenibilidad se define bajo el lema “Compartimos futuro”, a través del cual expresamos nuestra forma de trabajar teniendo en cuenta el impacto de nuestras operaciones y el total compromiso empresarial con el entorno natural.

LIDERAZGO AMBIENTAL EN RESTAURACIÓN MINERA: NUESTRO OBJETIVO Y COMPROMISO

En nuestros 75 años de historia, primero en el yacimiento del término concejil de Eugi y posteriormente en el de Borobia (Soria, explotado a través de la filial Magsor), nos hemos caracterizado por acompañar los planes de gestión de la mina con unos adecuados procesos de restauración ambiental, siempre acordes a las medidas adicionales de restauración establecidas en las Autorizaciones Ambientales pertinentes y a la evolución de la propia sensibilidad ambiental de la empresa y la sociedad. El Plan de Restauración, además de contemplar las características del medio físico, el socioeconómico y el aprovechamiento minero, tiene en cuenta en todo momento el acondicionamiento de la superficie del terreno, las medidas para minimizar la erosión y la protección del paisaje y los recursos naturales de la zona.

Para llevar a la práctica nuestra prioridad de poner en práctica los mejores planes de restauración ambiental y de mejora de la biodiversidad posibles, trabajamos con expertos ambientalistas para identificar correctamente los riesgos y las oportunidades relativos a la biodiversidad en nuestra actividad minera, con el objetivo último de rehabilitar, recuperar, y tratar de mejorar el estado natural de las áreas explotadas en lo referido a su biodiversidad



PLAN DE ACCIÓN PARA LA MEJORA DE LA BIODIVERSIDAD EN NUESTRAS EXPLOTACIONES MINERAS

Dada la riqueza natural de nuestro entorno, en Magnesitas Navarras asumimos el compromiso de ser un ejemplo sectorial en restauración de entornos mineros desde la perspectiva de la biodiversidad, y por ello, desde el año 2018, coordinando un equipo de especialistas ambientalistas, hemos trabajado en el lanzamiento del Plan de Mejora de la Biodiversidad para la restauración de nuestras explotaciones mineras (Eugi y Borobia) y del entorno de nuestra planta de producción de Zubiri.

La restauración ambiental de zonas extractivas está en un proceso de cambio en el que los paradigmas tradicionales de restauración comienzan a incorporar el enfoque ecosistémico. Este enfoque integra conceptos como la conectividad, la sucesión ecológica, o la propagación natural, que permiten optimizar recursos durante las labores de restauración para la obtención de resultados favorables en un corto o medio plazo de tiempo. Se trata, en síntesis, de aprovechar las actuaciones que se han de llevar a cabo en el cumplimiento de la normativa vigente en materia de restauración, con un plus para la mejora de la biodiversidad. El hecho de estar en zonas rurales con un alto índice de biodiversidad invita a ello. Nuestro enfoque pasa por crear una nueva manera de trabajar utilizando las mejores prácticas disponibles y una metodología de estudios previos y de prevención respecto al medio ambiente y al medio natural muy vanguardista a la hora de afrontar actuales y futuros desarrollos mineros.

OBJETIVOS DEL PLAN DE MEJORA DE LA BIODIVERSIDAD DE MAGNESITAS NAVARRAS

- 1. Aumentar índices de biodiversidad que acogen las zonas restauradas y por restaurar.**
- 2. Diseñar técnicas y procedimientos de restauración que refuercen las tasas de crecimiento y supervivencia de la fauna y flora.**
- 3. Establecer ecosistemas funcionales en las zonas restauradas.**
- 4. Articular la integración paisajística de la explotación.**
- 5. Aumentar la semejanza con los ecosistemas vecinos.**
- 6. Mejorar la naturalidad del modo de plantación.**
- 7. Implantar métodos naturales de dispersión de las especies vegetales.**
- 8. Mejorar rendimientos y éxito de las actuaciones realizadas y futuras.**
- 9. Configurar zonas que acojan distintas especies de fauna (quirópteros, anfibios, etc).**

Es destacable que nuestro modelo de restauración hace posible la recuperación de zonas donde ya ha concluido la actividad, al mismo tiempo que continúan las tareas extractivas, minimizando el impacto ambiental y los costes económicos de la restauración. El Plan de Restauración contempla las características del medio físico, el socioeconómico y el aprovechamiento minero, teniendo en cuenta en todo momento el acondicionamiento de la superficie del terreno, las medidas para minimizar la erosión y la protección del paisaje y los recursos naturales de la zona. Este modelo de Restauración Integrada, aplicado en la mina de Eugi, ha permitido que, mientras continúan los trabajos de explotación, la restauración esté ya completada en más de un 30%. Esto significa que los terrenos del Quinto pueden evolucionar a zonas mejoradas para la actividad agrícola, generadora de pastizales para el ganado y de uso forestal tras la plantación de árboles y arbustos autóctonos.

PLAN DE MEJORA DE LA BIODIVERSIDAD, ACTUACIONES 2018-2019

Las zonas restauradas de espacios mineros se han demostrado como muy útiles para la conservación y el incremento de la biodiversidad. Por ello, el equipo de ambientalistas trabaja con el objetivo de aprovechar las oportunidades que generan los espacios creados tras el periodo operacional para albergar especies de animales y plantas que en la actualidad necesitan cierto apoyo dado el declive de sus poblaciones. En este contexto, se han realizado actuaciones de este tipo en las minas de Quinto Real (Eugi) y de Borobia (Soria) y también se han realizado trabajos de restauración con foco principal en la biodiversidad de los depósitos de residuos mineros junto a la planta de producción de Zubiri, para lo que se ha contratado específicamente a una persona local para monitorizar y apoyar estas labores de mejora de la biodiversidad.

Uno de los ejes trabajados es diversificar las estructuras, formaciones vegetales que componen la restauración. Para ello se han realizado acciones encaminadas a crear bosquetes de vegetación autóctona en cada una de las zonas en las que se ha actuado, plantando de la forma más natural posible un número específico de árboles, de arbustos y de plantas rastreras que conformen esta comunidad. En el caso de Quinto Real se han plantado 2.205 pies de especies autóctona, en Borobia 2.300 pies y en Zubiri 2.420 pies. Las especies más destacadas en las instalaciones navarras han sido el haya (*Fagus sylvatica*), el roble albar y peloso (*Quercus petraea* y *Q. humilis*), el fresno de hoja ancha (*Fraxinus excelsior*) y distintas especies de arces (*Arce campestre*, *pseudoplatanus*, *platanoides*...etc) y en el caso de Borobia destaca la plantación de especies clave como la encina (*Quercus rotundifolia*), el quejigo (*Quercus faginea*) y la sabina albar (*Juniperus thurifera*) además de especies de orla arbustivas como el espino albar (*Crataegus monogyna*) y el mostajo (*Sorbus torminalis*).



Cabe destacar que en Quinto Real se han realizado las hidrosiembras con un pull de semillas cuyas características invitan a pensar en la creación de áreas más atractivas para ungulados e insectos polinizadores, como zonas pastables y palatables. En estas mezclas de semillas autóctonas se han empleado fundamentalmente la cebadilla (*Bromus erectus*) como base de gramínea y se ha complementado con un mayor porcentaje de especies leguminosas que ayudan a tapizar y mejorar las condiciones del suelo, destacando entre ellas los tréboles (*Trifolium repens* y *T. pratense*), la bocha (*Dorycnium pentaphyllum*) y los dedos de dama (*Anthyllis vulneraria*).

En el diseño de las plantaciones, se busca incluir plantas nutricias de algunas mariposas (lepidóptera) y plantas que atraigan a insectos polinizadores dípteros y himenópteros; por ejemplo, del género *Bombus* y *Xylocopaceas* que están en la actualidad pasando dificultades debido al abuso de herbicidas y pesticidas en zonas fundamentalmente agrarias.

Algunas actuaciones de mejora se han realizado para beneficiar la presencia y aumento de las poblaciones de determinados grupos de fauna, de vertebrados fundamentalmente. Un caso es el de los anfibios, grupo faunístico en declive a nivel global afectados por el cambio climático y la aparición de un hongo que está diezmando sus números de forma alarmante (quitidriomicosis). Para ello se han construido 3 charcas temporales en la mina de Eugui, 1 en Zubiri y 2 en Borobia. En el caso navarro la idea es dar cobertura a especies como la rana bermeja (*Rana temporaria*) algunos sapos como el común (*Bufo spinosus*), sapo de espuelas (*Pelobates cultripes*) y algunos anfibios urodelos como la salamandra (*Salamandra salamandra*) o tritones palmeados (*Triturus helveticus*).

Junto a la creación de estas Charcas y dada la situación de la mina en zona forestal, se han construido refugios para murciélagos. Los quirópteros son otra familia de animales que se pueden ver muy beneficiados en las restauraciones mineras si se llevan a cabo acciones para su conservación y mejora de disponibilidad de alimento, zonas de caza, campeo y refugio. Es el caso de barbastelas (*Barbastella barbastellus*) murciélagos enanos (*Pipistrellus pipistrellus*), murciélagos ratoneros (*Myotis* sp.) o murciélagos de herradura (*Rinolophus* sp.). Estos casos serían extrapolables a la mina de Borobia, aunque no se encuentre en una zona forestal. Muchas especies se ven beneficiadas de los pequeños humedales y las nuevas masas de agua creadas al albur de la explotación y sus trabajos de restauración. En el caso de Borobia la Rana común (*Pelophylax perezi*) y sapo corredor (*Epidalea calamita*) son las especies que se ven más beneficiadas por la creación de estas pequeñas charcas.



Las aves en general se ven beneficiadas por estas acciones. La mina de Eugui se encuentra en la zona de distribución más septentrional de una especie de pájaro carpintero denominado Pico dorsiblanco (*Dendrocopos leucotos* subsp. *lifordi*). Esta especie es objeto de investigación y de planes específicos de conservación por parte del gobierno navarro ya que es aquí donde se encuentran sus únicas y últimas poblaciones del Pirineo. En la mina de Quinto Real se han montado una serie de acopios de madera muerta donde puedan reproducirse insectos xilófagos, de los que se alimenta esta ave y un pariente cercano de mayor tamaño que es el Picamaderos negro (*Dryocopus martius*). A su vez hay una serie de pajarillos forestales de la familia de los páridos (Herrerillos, carboneros) y otros como agateadores, zorzales, petirrojos, tarabillas, ... que se están ya viendo beneficiados por estas actuaciones.

El hecho de dejar zonas abiertas, sin cobertura forestal, en la mina permite que aves rapaces como el milano (*Milvus milvus*) y el águila real (*Aquila crhytaetos*) utilicen estos claros para cazar y alimentarse. No es raro ver estas grandes aves sobrevolando la mina y hay muchas referencias gráficas de estas especies utilizando estos espacios para cazar. En el caso de Borobia son rapaces del género *Circus*, aguiluchos laguneros, pálidos y cenizos (*Aeroginosus*, *pygargus* y *cyaneus*) los que cazan en el espacio minero. No es extraño ver en Borobia águilas calzadas (*Aquila pennata*) y ratoneros comunes (*Buteo buteo*) cazando topes y topillos (*Microtus* sp.) abundantes en las zonas restauradas.



INVERSIONES MEDIOAMBIENTALES

En MAGNA tenemos entre nuestros valores definitorios el Compromiso con el Medio Ambiente y con la Comunidad donde operamos. Y no es una declaración de intenciones, ya que consideramos estratégico ser la empresa referente en los procesos de restauración minera y de mejora de la biodiversidad.

En el último trienio de 2017 a 2019, además de las inversiones ejecutadas dentro del programa ambiental y que incluyen tanto los gastos de restauración minera como los propios del programa ambiental, se le añade la importante inversión en materia de eficiencia energética que ha supuesto el intercambiador de calor en el Horno 2, lo que supuso una inversión total de 9.411.340 € en el periodo 2017-2019 con un alto componente ambiental o de eficiencia energética y mejora de procesos.

En este trienio, y dentro de la ejecución de su programa Ambiental y de Eficiencia Energética, MAGNESITAS NAVARRAS ha recibido ayudas para la mejora de la eficiencia energética concedidas por el Instituto de Diversificación y Ahorro de Energía (IDAE) dentro del Programa PYME y Gran Empresa del Sector Industrial. Estas ayudas están cofinanciadas por parte del Fondo Europeo de desarrollo Regional (FEDER) en el marco del Programa Operativo de desarrollo Sostenible 2014-2020 de las que se han beneficiado tres de nuestros proyectos.



En MAGNA tenemos entre nuestros valores definitorios el Compromiso con el Medio Ambiente y con la Comunidad donde operamos. Y no es una declaración de intenciones, ya que consideramos estratégico ser la empresa referente en los procesos de restauración minera y de mejora de la biodiversidad.

MINIMIZACIÓN DE LAS EMISIONES DIRECTAS, EN APLICACIÓN DE LA MTD (MEJORES TÉCNICAS DISPONIBLES)

Nuestra industria en general, y Magnesitas Navarras en particular, tenemos como prioridad en materia ambiental el control y mitigación de los gases de efecto invernadero (GEI). Estamos considerados como sector industrial gran emisor porque tanto la combustión de los combustibles fósiles que alimentan los hornos como el propio proceso de transformación del carbonato de magnesio en óxido de magnesio, implica la necesaria transformación física de los materiales mediante un proceso de descarbonatación, liberando dióxido de carbono y otros gases por calentamiento de la materia prima entre 1.200 y 1.950 °C. Dependiendo de la temperatura de calcinación, obtenemos magnesita calcinada "cáustica" o sinterizada, y con la introducción de briquetas especiales se obtienen otros dos tipos de óxido de magnesio.

Al respecto del proceso productivo, la política ambiental de MAGNESITAS NAVARRAS es clara: aplicar la Mejores Técnicas Disponibles en todo momento para el proceso de calcinación de la magnesita en nuestras instalaciones. Dichas mejores técnicas apli-

cables al proceso están descritas en los documentos de conclusiones sobre MTD del sector (Decisión 2013/163/UE de 26 de marzo de 2013 por la que se establecen las conclusiones sobre las mejores técnicas disponibles para la fabricación de cemento, cal y óxido de magnesio conforme a la Directiva 2010/75/UE del Parlamento Europeo y del Consejo, sobre las emisiones industriales)

En este aspecto, desde MAGNESITAS NAVARRAS trabajamos desde hace años en la búsqueda de soluciones innovadoras que permitan controlar y reducir nuestro impacto ambiental de manera significativa. A modo de ejemplo, los dos hornos con los que cuentan nuestras instalaciones (hornos denominados Horno 2 y Horno 3) están dotados de un sistema de reducción de emisiones de SO₂, representando una Mejor Técnica Disponible para el sector, a través de un sistema de desulfuración en vía seca en los hornos que, en función de los valores de emisión en la chimenea de los hornos, regula la cantidad de reactivo a introducir para abatir las emisiones a la atmósfera.



Entre las medidas de calado que podemos destacar figuran, por orden cronológico, las siguientes:

2009 Puesta en marcha del intercambiador de calor en Horno 3: contamos con 2 hornos horizontales, que han sido dotados con intercambiadores de calor, lo que permite ser más eficiente energéticamente y reducir las emisiones atmosféricas por tonelada de producto. Los gases, antes de ser emitidos, son filtrados en un filtro de mangas para garantizar que las emisiones de partículas están en valores inferiores a los indicados en la normativa vigente, al igual que se aplican medidas de reducción y control de emisiones de azufre (SOx) y Nitrosos (NOx).

2011 Puesta en marcha del cañón de Urea como reactivo para la reducción de emisiones de NOx.

2011 Silo para Inyección de desulfurantes en Horno 2 (desulfuración en seco) que capta el azufre para no ser emitido en chimenea.

2012 Nuevos analizadores SICK en chimenea, con analizador de precisión de gases Sox, NOx, CO, CO₂ y O₂ proporcionando un control total de los parámetros emitidos.

2013 Planta piloto de desulfuración por vía húmeda.

2014 Nuevo mechero bajo en NOx en el Horno 3; permite quemar mezclas de combustibles sólidos en forma micronizada, como el coke de petróleo y gases como el gas natural. Dispone también de un canal central que permite introducir biomasas o combustibles sólidos de mayor tamaño y está diseñado para generar bajo NOx, gracias a la adecuada cantidad y presión de aire que requiere. Es un quemador de última generación que permite múltiples regulaciones en la configuración de la llama, permitiendo optimizar la combustión.

2015 Nuevo mechero bajo NOx en el Horno 2.

2017 Intercambiador en el Horno 2 y doble ventilador que mejora la eficiencia energética.

2018 Doble ventilador en el Horno 3.

2018 Recuperación de la torre de ciclones.

2018 Instalación desulfuración via seca en el Horno 2 y Horno 3.

2019 Proyecto de nuevo horno rotativo y su correspondiente sistema de intercambio de calor en nuestras instalaciones con aplicación de las MTD disponibles (en tramitación administrativa al cierre del ejercicio, tras ser declarada esta inversión como Inversión de interés Foral por Acuerdo del Gobierno de Navarra el pasado 3 de julio de 2019)

5.

COMPARTIMOS FUTURO, NUESTRO PLAN DE ACCIÓN EN SOSTENIBILIDAD

“

En MAGNA estamos convencidos de que la sostenibilidad, en todas sus vertientes, es fundamental en nuestra estrategia de futuro.

COMPARTIMOS FUTURO, NUESTRO PLAN DE ACCIÓN EN SOSTENIBILIDAD

El Plan "Compartimos futuro" es nuestra estrategia de sostenibilidad, diseñada para contribuir a la estrategia del Grupo Roullier y en línea con la Agenda 2030 y los Objetivos de Desarrollo Sostenible (ODS). En MAGNA estamos convencidos de que la sostenibilidad, en todas sus vertientes, es fundamental en nuestra estrategia de futuro. Por ello Magnesitas Navarras se compromete con el presente Plan de RSE con una clara ambición: ser la empresa de referencia en minería sostenible, abogando por la completa integración en el entorno y contribuyendo a la biodiversidad y a la protección de los valores ecológicos que confluyen en la zona en la que opera, antes, durante y después de sus operaciones.

OBJETIVOS DE DESARROLLO SOSTENIBLE



¿QUÉ CONTIENE EL PLAN COMPARTIMOS FUTURO?

Asumimos un amplio conjunto de objetivos claros, definidos y trazables que respaldan los Objetivos de Desarrollo Sostenible (ODS) de la ONU para el planeta. El Plan Compartimos Futuro se divide en diferentes áreas de acción donde queremos marcar la diferencia, y aunque trabajamos en el marco de los ODS a 2030, nos ponemos objetivos a desarrollar en el plazo más próximo: desde este año 2020 (recogiendo también iniciativas lanzadas en 2019) hasta el cierre de año 2022.

Todos los objetivos asumidos refuerzan los COMPROMISOS PÚBLICOS de actuación de MAGNESITAS NAVARRAS: Actividad Responsable.

- **Ética y cumplimiento normativo**
- **Buen Gobierno Corporativo**
- **Compromiso con la comunidad**
- **Compromiso con el talento**
- **Compromiso con el medioambiente**



COMPROMISOS PÚBLICOS: ACTIVIDAD RESPONSABLE Y COMPROMISO CON EL MEDIO AMBIENTE

>> **OBJETIVO:** LIDERAZGO EN GESTIÓN MINERA SOSTENIBLE Y EN MEJORA DE LA BIODIVERSIDAD DE LOS ENTORNOS MINEROS

Acciones	Indicador	Objetivo
1. Implantación de Certificación en Gestión Minera Sostenible	Grado de implantación	<p>2020: Estudio Norma e implicaciones</p> <p>2021: Implantación</p> <p>2022: Certificación</p>
2. Lanzamiento del Plan de Mejora de la biodiversidad en la restauración de los yacimientos de Eugi y Borobia y del entorno de la fábrica de Zubiri	Puesta en marcha del proyecto	<p>2019: Diseño y lanzamiento del Plan</p> <p>2020: Implantación de indicadores para la evaluación del éxito del Plan</p> <p>2021-2022: seguimiento indicadores de mejora de la biodiversidad</p>

>> OBJETIVO: EFICIENCIA ENERGÉTICA EN PROCESOS Y CONTRIBUCIÓN AL CLIMA

Acciones	Indicador	Objetivo
3. Investigación: uso de la biomasa como combustible alternativo	Puesta en marcha ensayos	<p>2019: Ensayos con biomasa</p> <p>2020: adaptación de la unidad para el consumo de biomasa</p> <p>2021 -2022: 10% del consumo</p>
4. Reducción de emisiones de CO ₂ , NO _x y SO _x por aplicación de MTD (Mejor Tecnología Disponible)	Emisiones CO ₂ NO _x y SO _x por Tn producto	<p>2021: SO_x: - 50% base del año 2013 NO_x: - 50%, base de 2013 CO₂ : - 5 % base 2013 (combustión)</p> <p>2022: Mantenimiento niveles a alcanzar en SO_x y NO_x CO₂ :-10 % (combustión)</p>
5. Plan de movilidad sostenible	Establecimiento de Plan de Movilidad	<p>2020: Estudio sobre movilidad de plantilla y flota de transporte</p> <p>2021: Elaboración del Plan de movilidad sostenible</p> <p>2022: Implantación y seguimiento</p>

>> OBJETIVO: FOMENTO DE LA INNOVACIÓN Y DE LA ECONOMÍA CIRCULAR

Acciones	Indicador	Objetivo
5. Puesta en el mercado de productos innovadores (con aplicación ambiental o en siderurgia)	Nº productos nuevos	Un producto al año por familia de producto
6. I+D+i: desarrollo de proyectos en colaboración con centros tecnológicos o universidades para la mejora del medio ambiente	Existencia de proyectos en marcha	Al menos 1 proyecto de investigación en el periodo en: <ol style="list-style-type: none"> 1. Economía Circular 2. Mejora de procesos y eficiencia energética 3. Captura de CO₂
7. Economía circular: consumo de minerales de baja ley	Consumo de grava	2020: 40.000 Tn 2021: + 5% 2022: + 5%

COMPROMISO PÚBLICO CON LA COMUNIDAD

>> **OBJETIVO:** IMPULSAR EL DESARROLLO DE LOS VALLES DONDE OPERAMOS COMO MOTOR DE DESARROLLO Y FIJACIÓN DE LA POBLACIÓN EN EL ÁMBITO RURAL

Acciones	Indicador	Objetivo
8. Transparencia y diálogo, medición del impacto social y ambiental de Magnesitas Navarras	Realización y seguimiento SROI	<p>2019: Realización primer SROI</p> <p>2020: Inclusión recomendaciones Plan RSE.</p> <p>2021 y 2022: Seguimiento indicadores</p>
9. Lucha contra la despoblación: generación de empleo local estable y de calidad	Puesta en marcha y seguimiento de la Política y Plan de Incorporación Local	<p>2020: Planteamiento y aprobación de la política.</p> <p>2021 y 2022: Seguimiento indicadores</p>
10. Política de Compras Locales y Responsables	Existencia política corporativa	<p>2020: Aprobación y puesta en marcha</p> <p>2021: Seguimiento indicadores</p> <p>2022: Mejora de los indicadores</p>
11. Plan de relación con los Grupos de Interés de educación ambiental y minería sostenible	Existencia plan y jornadas	<p>2020: Puesta en marcha visitas virtuales al proceso de restauración ambiental abierto a grupos de interés</p> <p>2021 y 2022: Jornadas y plan de educación ambiental</p>

COMPROMISOS PÚBLICOS CON EL BUEN GOBIERNO, EL TALENTO Y LA ÉTICA Y EL CUMPLIMIENTO NORMATIVO

>> OBJETIVO: IMPULSAR LAS POLÍTICAS DE DIVERSIDAD

Acciones	Indicador	Objetivo
12. Revisión y relanzamiento del Plan de Igualdad	Empresa de referencia sectorial en gestión de diversidad e igualdad	<p>2020: Puesta en marcha del comité de Igualdad</p> <p>2021 y 2022: Implantación de medidas y seguimiento de indicadores</p>

>> OBJETIVO: IMPULSAR LAS POLÍTICAS DE DIVERSIDAD

Acciones	Indicador	Objetivo
13. Desarrollo de una Política de Prevención de Delitos, Relación con las AA.PP. y Anticorrupción	Documento Política	<p>2020: Publicación política, aplicación código ético.</p> <p>2021: Canal de denuncias</p>

6.

INNOVACIÓN, DESARROLLO E INVESTIGACIÓN AL SERVICIO DE NUESTROS CLIENTES Y DEL MEDIO AMBIENTE



En la búsqueda de la excelencia y la mejora continua, en Magnesitas Navarras investigamos e innovamos para ofrecer la mejor respuesta a las necesidades actuales y futuras.

INNOVACIÓN, DESARROLLO E INVESTIGACIÓN AL SERVICIO DE NUESTROS CLIENTES Y DEL MEDIO AMBIENTE

A lo largo de nuestros 75 años de vida, la continua innovación y la búsqueda de nuevas soluciones tecnológicas que incidan en la sostenibilidad y preservación del medioambiente han marcado la evolución de la empresa y la necesaria adaptación a los nuevos tiempos, siempre con perspectiva de futuro.

De esta forma, hemos participado y participamos en un amplio elenco de proyectos de I+D+i. Solo en los últimos 10 años, MAGNA ha participado en más de 20 proyectos de innovación nacionales con cofinanciación de fondos europeos, nacionales y/o regionales con un claro componente de mejora de la eficiencia energética, de economía circular, aprovechamiento máximo de productos o subproductos o mejora de la competitividad de la empresa.

Los más destacados durante el período 2016-2019 son los proyectos LIFE, el instrumento de financiación de la Unión Europea dedicado al medio ambiente, y la investigación en ámbitos vinculados tanto al ámbito de la economía circular (LIFE 5ReFRACT); el aprovechamiento de recursos minerales (CDTI IDI-20160929 / IDI-20160928); la eficiencia en los procesos, aprovechamiento de productos secundarios, tratamiento de aguas residuales (REMPHOS LIFE12 ENV/ES/000361) o la descontaminación de gases de combustión (LIFES02ZEROEF).

Para su desarrollo hemos impulsado acuerdos de colaboración y líneas de investigación conjuntas con Institutos y Universidades (Universidad Pública de Navarra, Universidad de Navarra, Universidad del País Vasco, Universidad Politécnica de Madrid, Universidad de Zaragoza y Universitat de Barcelona) líderes en los ámbitos de refractarios, agricultura, nuevas tecnologías y medioambiente.

GASTO DIRECTO EN I+D DE MAGNESITAS NAVARRAS

2016	2017	2018	2019
1.135.324 €	777.279 €	1.057.165 €	1.171.101 €



- Contamos con un equipo de investigación propio en nuestra planta de producción en Zubiri altamente cualificado compuesto por cinco doctores en química
- Mantenemos acuerdos de colaboración y líneas de investigación conjuntas con Institutos y Universidades líderes en los ámbitos de refractarios, de agricultura, nuevas tecnologías y medioambiente.
- Además, participamos en un amplio elenco de proyectos de I+D, destacando los proyectos LIFE y la investigación en ámbitos vinculados al tratamiento de purines, subproductos y economía circular.

Adicionalmente, en las líneas de nutrición animal y vegetal contamos con todo el apoyo en investigación e innovación del Grupo Roullier. El Centro Mundial de la Innovación Roullier, creado en 1959, y en el que trabajan más de 120 investigadores, se ha convertido es un referente y en un acelerador de la innovación de su sector.



Magnesitas Navarra destina a la I+D una inversión media anual que ronda el millón de euros desde 2013.

FACTURACIÓN RESULTANTE DE NUEVOS PROCESOS DE INNOVACIÓN SOBRE EL TOTAL DE FACTURACIÓN

Facturación resultante de nuevos procesos de innovación sobre el total de facturación

2016	2017	2018	2019
2,36%	4,65%	8,07%	11,26%

Destacamos, a modo de ejemplo, en el ámbito de la siderurgia el producto MAGSOL 145, una novedad que surge de un mejor aprovechamiento del mineral y de la puesta a punto de instalaciones fabriles que estaban fuera de uso (mediante flotación

1. PhixUp, producto desarrollado por Grupo Roullier sobre la base de nuestro óxido de magnesio. Se trata de un producto natural, obtenido sin aditivos y que mantiene de manera efectiva el pH ruminal óptimo en vacas lecheras altamente productivas, que ha tenido un fuerte desarrollo a lo largo de 2019.

2. Nuevo producto avícola sobre la base de nuestro óxido de magnesio destinado a proporcionar una solución nutricional eficaz y científicamente probada para combatir la miopatía prevalente en el pollo de engorde.





7.

UNA POTENCIA INDUSTRIAL INTERNACIONAL



MAGNESITAS NAVARRAS hoy es reconocido por los grandes grupos siderúrgicos como un proveedor refractario de nivel mundial, referente en su mercado, que aporta valor añadido y soluciones especializadas que mejoran la eficiencia de sus procesos.

UNA POTENCIA INDUSTRIAL INTERNACIONAL

MAGNESITAS NAVARRAS hoy es reconocido por los grandes grupos siderúrgicos como un proveedor refractario de nivel mundial, referente en su mercado, que aporta valor añadido y soluciones especializadas que mejoran la eficiencia de sus procesos.

Somos un proveedor verticalmente integrado, con yacimientos propios de materia prima con lo que garantizamos la continuidad del suministro para nuestros clientes.

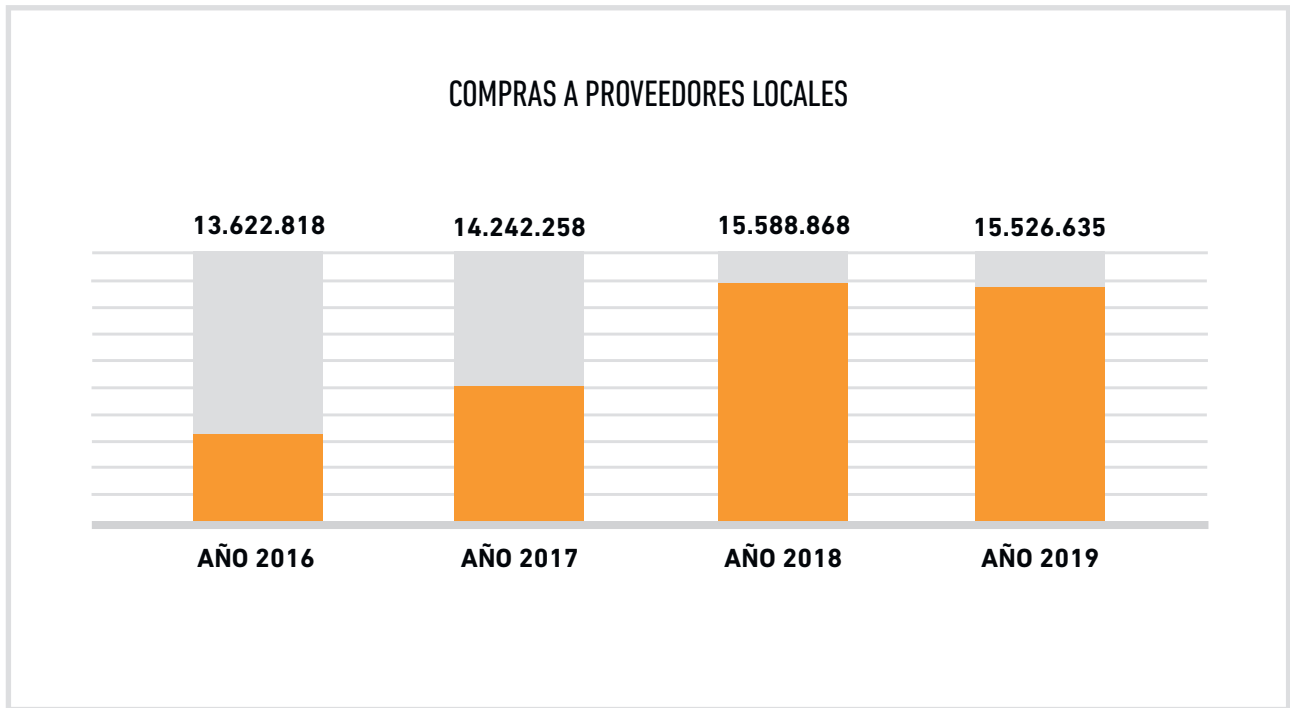
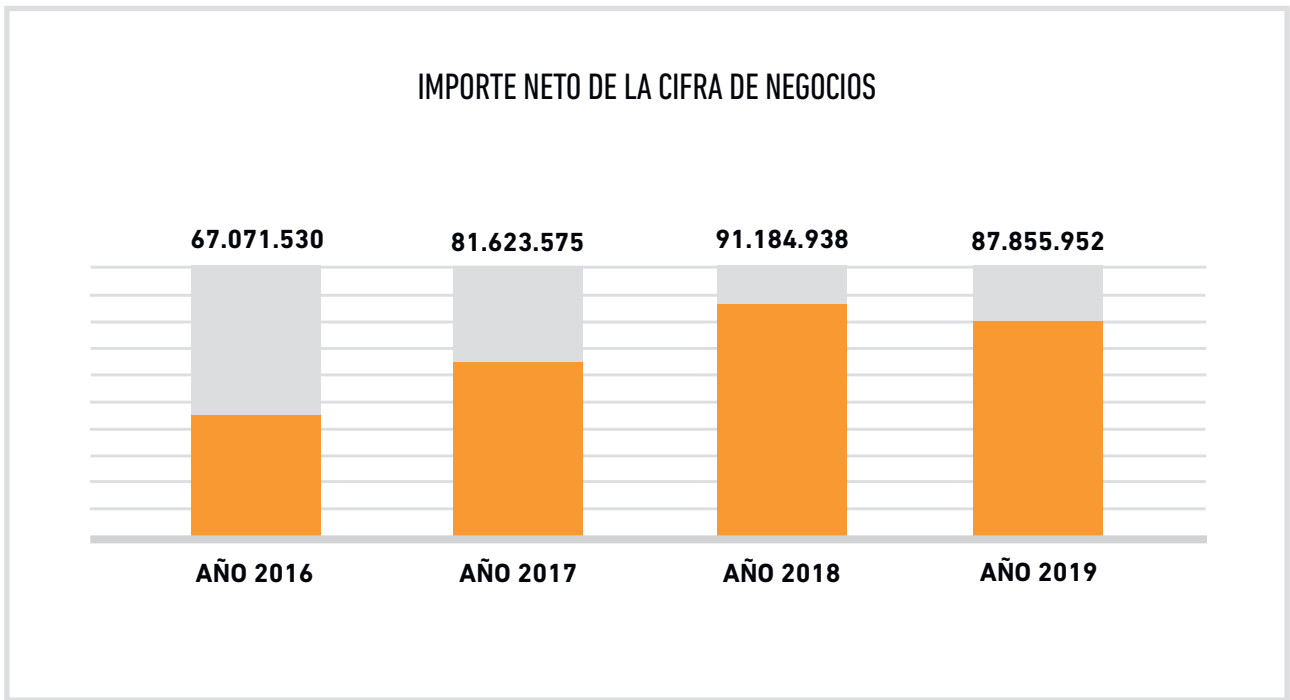
1. Disponemos de una fábrica flexible y reactiva ante las necesidades de nuestros clientes, que nos permite ofrecer material con muy poca antelación y sin demora, con capacidad de adaptación de los materiales a las necesidades específicas.

2. Ponemos a disposición de nuestros clientes máquinas de aplicación de nuestros productos de siderurgia y servicio de asistencia técnica en las instalaciones de nuestros clientes.

3. Contamos con un potente equipo humano, muy profesional y capacitado a disposición de las necesidades del cliente.



MAGNESITAS NAVARRAS hoy es reconocido por los grandes grupos siderúrgicos como un proveedor refractario de nivel mundial, referente en su mercado, que aporta valor añadido y soluciones especializadas que mejoran la eficiencia de sus procesos.



Magnesitas Navarras es motor industrial de las zonas donde opera, y eso tiene un importante reflejo económico que se concreta en múltiples formas: pagos de impuestos a las diferentes administraciones, salarios y pago de prestaciones a los empleados, pago a proveedores, inversión comunitaria a través de cánones a entes locales, patrocinios y así un largo etcétera.

Contamos con más de 700 proveedores con los que trabajamos activamente, y que constituyen una pieza básica para que podamos ofrecer nuestros productos y servicios finales a plena satisfacción de los clientes. Solo en Navarra cerramos 2019 con 335 proveedores locales activos (aquellos con sede en Navarra) que facturaron en el ejercicio 2019 por un importe superior a los 15,5 millones de euros, que ascienden a casi 23,5 millones de euros en compras a las provincias limítrofes y en Soria.



Contamos con más de 700 proveedores con los que trabajamos activamente, y que constituyen una pieza básica para que podamos ofrecer nuestros productos y servicios finales a plena satisfacción de los clientes.



8.

UNA ENERGÍA HUMANA COLECTIVA PARA PROGRESAR JUNTOS

“

Nuestra Carta de Principios y Valores es nuestra guía de actuación, y en consonancia con el grupo Roullier, las decisiones que adoptamos y nuestra práctica profesional se rigen por los principios de respeto, responsabilidad e integridad.

UNA ENERGÍA HUMANA COLECTIVA PARA PROGRESAR JUNTOS

224 trabajadores en Navarra, en Magnesitas Navarras S.A.

30% Mujeres en puestos de responsabilidad.

31 horas de media de formación por cada trabajador.

86% de la plantilla con contrato indefinido.

42 años edad media.

11 años antigüedad media.



9.

UN MODELO DE RELACIÓN APEGADO A LA COMUNIDAD

“

Magnesitas Navarras es una empresa comprometida con la sociedad y su entorno, que practica una sólida política de Responsabilidad Social Empresarial basada en el diálogo e interacción continua con sus grupos de interés.

UN MODELO DE RELACIÓN APEGADO A LA COMUNIDAD

Magnesitas Navarras es una empresa comprometida con la sociedad y su entorno, que practica una sólida política de Responsabilidad Social Empresarial basada en el diálogo e interacción continua con sus grupos de interés, especialmente intensa en nuestra zona de influencia, donde desde hace tres cuartos de siglo actuamos como motor económico y vertebrador social de los valles de Esteribar, Erro y del resto de los valles del norte de Navarra.

Por nuestro afán de mejora continua en la relación con nuestros grupos de interés, hemos sido pioneros en realizar el primer informe de medición del impacto social de las inversiones, bajo la metodología SROI, para toda nuestra actividad.

“

Magnesitas Navarras es una empresa comprometida con la sociedad y su entorno, que practica una sólida política de Responsabilidad Social Empresarial basada en el diálogo e interacción continua con sus grupos de interés.

ÁMBITO DEPORTIVO

Promoción del deporte base en la zona: Nos enorgullece ser parte fundamental del fomento del deporte y de sus valores asociados en la zona; a través del patrocinio del Club Deportivo IBARARTE, Erro – Esteribar, un club de base que gestiona las Escuelas Deportivas de Voleibol (un deporte que crece de manera imparable) y de Fútbol Sala (con varios equipos muy consolidados) y del “Club Deportivo PELOTAZALE ESTERIBAR”, que gestiona la Escuela Deportiva de Pelota, fomentamos que niños y jóvenes crezcan trabajando los valores y hábitos deportivos.

A nivel regional, Magnesitas Navarras continua apostando por la promoción del deporte base y los equipos de categorías inferiores del club navarro Osasuna-Magna Xota, mediante el proyecto Somos Verdes Somos Rojos,

Remonte, la apuesta de Magnesitas Navarras por el fomento del deporte local: La empresa patrocinó el XIV Torneo Comunidad Foral de Navarra Magnesitas Navarras 2019, un vínculo que nos ha unido a este deporte de forma ininterrumpida desde el año 2006, mostrando nuestro compromiso con un deporte originario de Navarra que cuenta con más de 110 años de historia

Eventos y clubes deportivos de los valles de Esteribar, Erro y de nuestra zona de influencia

- Carrera Zubiri-Pamplona/Iruña, con más de 700 participantes en 2019.
- Carrera Roncesvalles-Zubiri, con 1.200 participantes en 2019.
- Trail de montaña Nafarroa Xtreme, con más de 400 participantes.

• **Patrocinio del C. A. Osasuna - MAGNESITAS NAVARRAS de fútbol sala: Somos patrocinador principal del equipo de élite navarro de fútbol sala, C.D. Xota.**



ÁMBITO INSTITUCIONAL

Participación en el programa MinerÉTICA, contribuyendo a la sostenibilidad local, una iniciativa del Gobierno de Navarra en colaboración con el Ayuntamiento de Pamplona y las asociaciones mineras y empresas del sector que tiene como objetivo la sensibilización sobre la necesidad de los minerales en nuestra vida cotidiana y su importancia en el futuro sostenible.

En la exposición "Los minerales esenciales para un futuro sostenible", participaron más de 2.000 visitantes

ASOCIACIONISMO

En Magnesitas Navarras consideramos que es clave la relación y el intercambio fluido con otras organizaciones y asociaciones profesionales, de tal forma que podamos aprender, mejorar y fortalecer la posición de liderazgo en nuestro sector y difundir el conocimiento a toda la sociedad para contribuir a su mejora.

Somos miembros de:

- la Asociación de la Industria Navarra (AIN);
- ANFRE (Asociación Nacional de Fabricantes Industrias Extractivas);
- Confederación de Empresarios de Navarra (CEN)
- Asociación General de Empresarios Sorianos;
- CESFAC (Confederación Española de Fabricantes de Alimentos Compuestos);
- ESIC- Club de Marketing de Navarra
- European Institute of Innovation and Technology (EIT Raw Materials);
- ENFEMA;
- ESMA(European Specialty Minerals Association);
- Euromines (European Association of Mining Industries);
- AEMINA;
- Institución futuro;
- MAGES (Asociación Española de Fabricantes de Magnesita);
- Plataforma Tecnológica Española del CO2;
- SIDEREX (Asociación Clúster de Siderurgia);
- Sociedad Española de Cerámica y Vidrio.

Desde el Departamento de I+D+i de Magnesitas Navarras se mantiene una estrecha y fructífera relación con Universidades y Centros tecnológicos líderes en materia de medio ambiente, agricultura y ganadería y refractarios, lo que nos permite participar activamente en un amplio elenco de proyectos de I+D y desempeñar un papel muy importante en investigación asociada a la economía circular y a las aplicaciones medio ambientales de nuestros productos y subproductos, trabajando entre otros con: UPNA (Universidad Pública de Navarra); Universidad de Navarra (UNAV); Universitat de Barcelona (UB); CEIT (Centro de Estudios e Investigaciones Técnicas de Gipúzkoa); Fundación ITMA Materials Technology y Centro Tecnológico Lurederra.



75 AÑOS COMPARTIENDO FUTURO